



彩虹 EDM 系统 CAXA 签章教程

一、清理原有的块属性







□ 全部	
····块 ····图层 ····线型 田··文本风格	E
尺寸风格 	+

清除对象		X
确实要删除文本风格 机械吗?		
是(Y) 全是(A)	否则	取消(C)

野田対象	×
 ● 显示能够清理的对象 ◎ 显示不能清理的对象 	
当前文件中没有被使用的	対象
 □·全部 ···块 ···密层 ···线型 ····ジ本风格 ····只寸风格 ····································	* III *
 ✓ 清理対象时逐一确认 ✓ 清理嵌套对象 ● 删除G ● 删除所有 	百(A) 关闭(C)



二、删除块属性

点击【绘图】>【块】>【块在位编辑】





借〔通 祥 昏					2							·	8 3	
11 12												顾客	零件号	
旧底图	总号	8 - 7 6							图纸	名称	R (1)		团旦	
底图。	息号	更改	計频	重改单号	效	Ż	日間				叩		图与	
		标记	XL XX	文以十寸	W.	1	LI 791	材			版	次	版次	
		设				設計	則期			材料	R	日样标记	重量	比例
		校	Ř	複雑		校对	則期	料			S	A B	重量	比列
	耕	标	准化	: 标准化		靠准	間目		효 뮵 型 号	所属件图号		共 页	第	页
档案员	日期	审	反	E 🗰		审定	日期		产品刑号	所属化肉只	八司友特			
		批	推			推准	到期		/ 加望与			24	り石小	
													总第	10/1页



件 麆 记									而安言	同批早	
旧底图总号						肉4	[夕む	囡		FIT 5	
帝國に早	更改。此		Hr y	÷ ⊨ #n		엽의	《石柳	四野		图号	
	标记处数	更改単亏	盘	F日期	材			版	次	版次	
签字	设计	ŧ.					材料	医	样标记	重量	比例
rt 64	校观	1			料			S	A B	重量	比列
日 朔	标准(Ł.			Ř	品 型 号	所属件图号	<u></u>	Ţ	第	页
档案员 日期	审算	142			į	눈品型号	所属件图号		公司	夕称	

三、编辑块属性







関式	属性	
🔲 锁定位置	名称 ì	<u></u>
位方式	描述 ì	设计人签名 🎙
 单点定位 指定两点 	缺省值	
◎ 搜索边界	文本设置	
2位占	对齐方式	中间对齐
☑ 屏幕选择	文本风格	└标准 📕 🔻
c: 0	字高	3.5
/: 0	旋转角	0
	边界缩进系数	0.1





更改	品業		百事员口	大大		ET HA	
标记	处勤	(以平方	金	:	口册	5)
设		it -	设计				
校		对					
标	准	化					
审		定					
批		准					

莫式	属性	
🔲 锁定位置	名称 材	ক্তিয়া 🔪
2位方式	描述 相	校对人签名
 单点定位 指定两点 	缺省值	
◎ 搜索边界	文本设置	1
	对齐方式	中间对齐
E位点 ▼屏墓洗择	文本风格	标准
(; 0	字高	3.5
/: 0	旋转角	0
	边界缩进系数	0.1



借 (通) 祥 登												顾?	文 零件号	
	슻 북 · · · · ·	重改							图细	氏名称	图号		图号	
JR, 13 75		标记	处数	更改単号	쯒	字	日期	材		119-109	版	次	版次	
签	字	设	Ì	+ 设计						材料	<u></u>	样标记	重量	比例
	ile	校	X	村 校对	Ĩ			122			S	A	B 重量	比列
	朔	标	准化		-6	-10		P	"品型号	所属件图号		失 页	第	页
档案员	日期	事業	ji X	**				į	产品型号	所属件图号		公	司名称	

用同样的方法设置其他属性

										,	顾客家	零件号	
更改,	-1. %/ -	重步员口	htt	4	口曲		图纸	名称	图号			图号	
标记》	正数	史以甲丂	金	Ţ	口別	材		版	次		版次		
设	ì	计 设计		设计	日期		木	才料	<u>R</u>	样标	记	重量	比例
校	太	f 校对		校对	日期	料			S	A	В	重量	比列
标》	准化	公 标准化		标准(七日期	Ĩ	효 묘 퓣 号	所属件图号	共		页	第	页
审	反	ご 「		审定	日期		产品刑号	邰 属	八三石坊				
批	准	Ł 批准		批准	日期		/ HH I J	MATES 7			公司	白你	1

编辑好之后保存退出





🖕 CAXA电子图板2013 - 机械版 - [C:\Users\Admin	nistrator\Desktop\A4图幅.exb]	Lands	Line. Would Bed		
: 🔆 文件(F) 编辑(E) 视图(V) 格式(O) 幅面((P) 绘图(D) 标注(N) 修改(M) 工	.具(T) 窗口(W) 帮助(H)			- 句 23
	🐢 - 🕼 👔 🕴 🔉 🗰 🖓 - 🕼	畿,副 🗆 ByLayer 🔹 😁 🗕	ByLayer * 🛗 🗕 ByLayer * 🚍		
■風風風光風 ヘッメ 33 鳥。	IHNY AV I.	∽ \$\$ 10 ₽^ 4 😫 ♦ 1 🔳	HISPOPPIN HIVAS	12	
A4图幅.exb ×					Ψ
1000 1000 1000 1000 1000 1000 1000 100	借件 1 2 3	更改单号 姿 日期 投计 设计计目期 被打对目期 板准化 标准化 标准2 重定 車定 車定 批准 批准 批准	財 財料 产品型号 所属作图号 产品型号 所属作图号	國 國 B B B B B B B B B B B B C <thc< th=""> <thc< th=""> <thc< th=""> <thc< th=""></thc<></thc<></thc<></thc<>	
				李命令 X:41,990, Y:38.509	正交 (我家) 动态输入 智能 -

CAXA电子图板2013 - 机械版
2 是否更新当前块的属性?
→ 是(Y) 否(N)





属性名称	属性值	•
审定		
批准		-
设计日期		
校对日期		
标准化日期		-
•		

		-				名称	公司	名称	
						型号规格	ाम	а.	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、8	T 1 10 10	No.	专	
设计			标准化				阶段标记	重量	比例
审核		0				<u>₩</u> ₩	HC + 1 1		1.11
ΙŻ						171 177	HX 4 A U	3	12.
批准							共 张	第	张





四、导入文件

「「「「」」「」」				
二一 未四			•	
名称	*		大小	项E ^
🔂 金山毒霸			1 KB	快想
客户端			1 KB	快损
\overline 垃圾清理			2 KB	快想
家 软件管理			1 KB	快想
局 腾讯QQ			2 KB	快想
(愛) 微信			2 KB	快想日
📕 彩虹实施		()		<i>.</i> ₩
🍌 桌面文件		1⊻直: ₩	rechat (C:\Prograi	
]]。字体修改软(4			文件
A4图幅.bak			93 KB	BAł
📓 A4图幅.exb	-		93 KB	Cax
			חע ר	****
文件名(10):	A4图幅.exb		打开	F(0)
文件类型(T):			• 取	消
	名称 ③ 金山毒霸 ● 客户端 ③ 立圾清理 ● 软件管理 ● 新讯QQ ● 微信 ● 彩虹实施 ● 桌面文件 ● A4图幅.bak ● A4图幅.exb 文件名(N): 文件名(N):	名称 ② 金山毒霸 客户端 ③ な仲管理 ③ 软件管理 ③ 勝讯QQ ② 微信 ● 彩虹实施 ● 桌面文件 ● 子体修改软件 ● A4图幅.bak ◎ A4图幅.exb → CADTVTCUV ✓	名称 ② 金山毒霸 ③ 金山毒霸 ③ 容户端 ③ 拉圾清理 ③ 软件管理 ④ 勝讯QQ ② 微信 ● 彩虹实施 ● 桌面文件 ● 字体修改软件 ● A4图幅.bak ◎ A4图幅.exb 文件名 (N): A4图幅.exb 文件类型 (T):	名称 大小 副金山毒霸 1 KB 富存戶端 1 KB 副拉圾清理 2 KB 副软件管理 1 KB 副時讯QQ 2 KB 一般語讯QQ 2 KB 一般語和QQ 2 KB ① 女体修改软件 2 KB ① 女体修改软件 2 KB ① 女体修改软件 2 KB ① 女体 3 KB ② 女体 3 KB ○ 女体 11月 文件类型(T): 11月





郭号	名称	选项	新名称	文档分类	文件夹
1	≧ A4图幅.exb	新増			文件
					移除
					修改选项
					设置分约
					自动分支
					🗾 生成编
					定位
Y					

▶ 导入文件夹/文件(步骤2 - "执行导,	入",共2步)			8
流加又件夹/又件 执行导入 点"导入"开始数据的导入过程。				
导入完成!			1/1	
	彩虹EDM-企业图组	×		
	1 导入成功	551		
	确定			
0				
1				
			元成	泪し





五、创建流程模板









💦 流程模板属	性		- Barris			
常规 流程	图定义(自定义附件列)参	考附件(流程设置)				
工作流名称	CAXA签章流程	* 管理者	X	模版备注	-	
流程编码		🗖 密级				
流程类型	普通	计划总周期		(小时)		
创建时间		创建用户				
修改时间		修改用户				
权限方式	合并过程用户与所属岗	名称规则	X		E	
归档关键字			-			
					确定 (2) 取消	íC) 应用 (A)

◎ 流程模板屬性			
常规 流程图定义 自定义附件列 参考附件 流程设置			
		新建过程	普通(S)
		删除 (1)	发布(T)
		指定前过程(18)	归档(U)
	(1)	指定后过程(10)	取消归档(V)
		属性(2)	废止(W)
		清空界面(L)	复苏(X)
			回收(Y)
大頭	蒲米	复制过程	创建项目(Z)
流性启幼角		粘贴过程	
		10100	
		流柱权限	
	- F	•	
	确定 (1) 取消 (2)	应用④	





1 过程定义			
常规 参与人与时间 执行策略	略一邮件通知一高	級设定	事件
过程名称 设计	*	过程序号	1
过程类型 普通	-	过程状态	计划 🚬
扩展动作	-	允许驳回	是
驳回列表 过程序号	过程名称		
过程要求			
可见附件			•
			确定 @) 取消 ©) 应用 (A)





💦 过程定义		
常规参与人与时间执行策略	邮件通知 高级设定 事件	
参与人		
用户代号	决策人 过程角色	描述 添加用户(U)
🛒 admin 🦷		拥有"过程控制"≦ 添加岗位 @)
		添加动态用户
		(1/2 M/C
		(1) 要注加タク
		设立流程角色
0.00		
		4
注: 则有伏束八征父开两走 元则	《來喻 別及宋叶,过柱才能元月	ᄣᅆ
1 过程启动时,执行人与下面过程	·叙:	□ 王成头例时元计过程用户为至
时间信息		
计划周期 8	(小时) 实际月	周期
计划开始时间	▲ 计划结束	Hia 🗾
<u> 立际</u> 开始时间		
Schart Senated	ZPPARA	(1)+9 []
	诵	定 @) 取消 @) 应用 (A)





> 过程知	ÈŃ				and the second		
常规	参与人与即	· 间 执行策略]	邮件通知 高	级设定事件			
过程提	交时,将挤	嫉 照如下规则设置	"流程附件",	中对象的属性。			
序号	事件类	型 操作类型	2 对象类型	属性名称	赋值方式	法把居此	新増
						加性质性	刪除
						8	
			-40 /				
过程提	交时,将排	安照如下规则设置	"流程附件"	中文档的电子签	名。		
	11-14	居耕有物	12/古七一			属性值	新増
序石	: .万尖	周田石柳	風阻力式	海程属性 場合 しもっかき	环绕	方式	刪除
2*		设计入设计入	等于	提交入电子金与 提交时间	2 欧八 嵌入		
		Serie Hou		10000011			
	这里要	设置两个签章	観则,一~ 「田玉白い」	个是电子签名	3,一个是	日期时间	
	属性名称	称要 对 应 图 \$	t里面定义》	围住的名称			nnrthatt
							「山」金名万条
					20		
				0		•	
่่่่∭	程附件中的	的物料信息同步到	ERP [属性名称如果在	主文档中不存在	生,则跳过。	
回把	流程附件中	中的BOM导入到ERP	[]只对自己创建的	的文档进行签名	\$	
E It	,里修成初料	#丽文恣略初料状	忿				
-					确定 (0)	取消(C)	应用(A)





1 过程定义		And the second s	
常规 参与人与时间 执行策略 邮件	通知「高级设定」	事件	
过程名称校对	* 过程序号	2	\$
过程类型 普通	过程状态	计划	-
扩展动作	允许驳回	是	-
驳回列表 过程序号 过程名称 过程和 过程格和 过程格和 过程和 过程和 过程和 过程格和 过程和 过程和 载程格和	尔		
过程要求			
回见附件 [
		确定(2) 取	消〔〕〕 应用(4)





2 过程定义	
常规 参与人与时间 执行策略 邮件通知 高级设定 事件	
参与人	
用户代号 · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	添加用户(1)
	添加肉位で
	添加初念用尸
	移除用户
	设置流程角色
注: 所有决策人提交并满足"完成策略"所设条件,过程才能完成。	
过程启动时,执行人与下面过程一致: 一些成实例时允许过	程用户为空
时间信息	
计划周期 8 (小时) 实际周期	
计划开始时间	-
实际开始时间 实际结束时间	
确定 (2) 取消 (2)	应用(A)





jì	1程定)	ž								
常	规着	参与人与	时间协	行策略自由	附通知 高级	设定 事(#]			
过	程提交	时,将	按照如下	规则设置"	流程附件"中	对象的属性	•			
	序号	事件类	と型	操作类型	对象类型	属性名称	1	赋值方式	法但已进	新増
							-		<i>流</i> 在馬性	刪除
	•]			.0 	22)	· ·	
ì	程提う	时,将:	按照如下	规则设置"	流程附件"中	•文档的电子	签名	•		
1	0.765.65	- use of								新増
1	序号	堼	对象分	】 类	性名称	赋值方式	流程	属性	环绕	
	1*		_	校	对人	等于	提交	人电子签载	き 嵌入	
	2*			权	、対日期	寺士	提 父		散八	
										PDF签名方案
								1		•
								1		
1	•				VU.)		1	1	•	
1	一流我	的性中的	的物料信	间后光到时	P 🕅	屋性 夕称加!	果在了	档由不存在	在,	
ĺ	一把流	程附件	中的BOMS	员入到ERP		只对自己创	建的	[档进行签:		
[■ 批重	修改物	料命令忽	略物料状态						
						(确知	ŧ0)	取消(C)	应用 (A)

用同样的方法创建其他过程







六、创建工作流进行测试

文档名称 🔺		检出用户	状态	文件类型	大小	修改时间	材料	物料编码	零部件名称	归档时间	文档编码	仓内文
📔 A部门 审批单	. doc		拟制	🗾 . doc	55 KB	2019-10-16 14:55:57						2019\1
A4图幅 exh			拟制	. exb	96 KB	2019-10-31 15:15:18						2019\1
E CPBX28 (C	生命周期(I)	· · ·	拟制	i.exb	100 KB	2018-06-29 10:35:32						2019\9
Ⅲ Excel 模板	刻塔(い)		拟制	🕙 . xlsx	8 KB	2019-10-22 17:58:28					-xxxx-ad	2019\1
■ Word 模板	1000(V)		拟制	🔟 . docx	12 KB	2019-10-30 16:01:31						2019\1
ii 测试 xlsx	3)77(0)		拟制	xlsx	24 KB	2019-10-16 16:27:10						2019\1
■ 工程変更申	文档比较		拟制	xlsx	932 KB	2019-08-23 17:20:59						2019\8
			拟制	xls.	24 KB	2019-08-12 15:01:43						2019\8
	BUXELLI FDIG(VV)		拟制	iexb 🔝	123 KB	2019-09-09 15:36:59						2019\9
	友运	· ·	拟制	📲 .xls	26 KB	2019-08-07 14:39:10						2019\8
■ 文件変更归	‡TEΠ(P)	•	拟制	docx [15 KB	2019-10-25 13:49:41					文件变更	2019\1
■ 销售文件	1100(1)		拟制	xls.	25 KB	2019-08-05 13:57:59						2019\8
□ 演示A3橫向	守八	,	拟制	🔛 . dwg	38 KB	2019-10-10 16:00:42						2019\1
□ 演示A3橫向	导出(X)	· · · ·	拟制	🛄 . pdf	82 KB	2019-10-12 13:58:58					2019\1	
■ 演示A4欄框	白宁兴兹单		拟制	dwg	596 KB	2019-10-15 11:23:45						2019\1
■ 演示文件.	口足又水平		拟制	. pptx	489 KB	2019-08-09 10:40:45						2019\8
□ 演示文件X	批量操作	+	拟制	.xls	26 KB	2019-10-08 17:12:34						2019\1
■ 演示文件1			拟制	.xls	29 KB	2019-10-16 15:04:57						2019\1
	剪切(T)	Ctrl+X										
	复制(C)	Ctrl+C										







💦 新建工作流	ŧ.		-		-	-	
常规流程	图 流程附件 圈阀记录						
主题	CAXA签章流程				工作流名称	CAXA签章流程	
流程编码		紧急度	普通	\$	计划结束时间		
抄送用户		申请者	admin	×	实际结束时间		
创建时间	2019-10-31 15:39:21	创建用户	admin		管理者	<u> x</u>	
归档关键字						3	
工作流内容							
						<u>~</u>	
						确定(D 取消C 应用 (A)

洗择要提る	利下面哪个讨利	呈,以及这些计	对程将由哪些人执行:	
过程序号	过程名称	状态	可选执行人	必须执行人
Z 1	设计	计划	admin	
【	ቢ:		0)
] 程提交意] 遼			.0	





	逸 流程审批							¢	- & ×
	🖳 目录 🔕 披索 🗠 收藏夹	流程审批\我的工作流\待我审批\							
Ċ,	流程审批 🔪	主题	紧急度	当前过程及用户	过程计划周期	当前剩余时间	开始延期	流程启动时间 👻	
6	100 我的工作流	CAIA签章流程	普通	设计/admin	8.00(小时)	8(小时)	2.33(小时)	2019-10-31 15:39:38	
	CAXA 整章流程(1)								
×.	 ● 								
63	● ② 我启动的								
-	④ ② 抄送我的								
28	● ● 我监控的流程								
0	● 2 我的处理记录								
66		常規 流程图 流程附件 参考附所	丰 意见 國演	副记录 操作日志					1
4									(Plate (n))
									后40(Q) 新信(P)
									终止流程 (0)
				-					提交 (0)
		开始	1-设计 (普通)	2-校对(普通)	3-标准化(普通)	4-审定1	普通) 5-10-10	10 (b)
		admin (2019-10-31 15:39:59)	admin(执行)	adm tar	in e. 21.0d	admin	admin	admin	转办
		状态:完成	1/221- 1411	14.6	в: нт.жі	状态:计划	状态:计划	状态:计划	微回
		~		° -> -	• ~	⇒ □ 8		8 ->	属性
									B1 \$f
) ()				
				\					
									规划参与人
		(1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1)	id18	「「「「「「「「「「」」」」」。	计程实际周期	(加期) 时间单位:(小用	t)	•	
=		1242 H MINADA	1213		V5135240404161	AND A DEFENSION OF A			

	提交校对	填写提交意见			
填到	写提交意见				
请	选择要提交	到下面哪个过程	星,以及这些过	提将由哪些人执行:	
j	过程序号	过程名称	状态	可选执行人	必须执行人
E	√ 3	标准化	计划	admin	
	41				
N	1 程提交意见	2:			
F	司意				
					完成 (E) 取消 (C)

一直提交直至结束





→ 档 2 称 🔺	松出田白	一报本	立 仕米刑	*45	修改时间	林料	物料编码	委部件复称	间动物时间	☆档编码	合内文
■ A部门 审批单.	doc	収制	. doc	55 KB	2019-10-16 14:55:57	10001	DOT DOT AND	-2-HPTT-HP10-	7-1-H 1H-1	人口得時	2019\;
A4 Sha exb		拟制	. exb	93 KB	2019-10-31 17:40:20						2019\:
E CPBX28 (C	▲ 生命周期(I)	拟制	exb	100 KB	2018-06-29 10:35:32						2019\9
Ⅲ Excel 模板	N	拟制	🔛 .xlsx	8 KB	2019-10-22 17:58:28					-xxxx-ad	2019\:
Ⅲ Word 模板	浏览(V)	拟制	🔛 . docx	12 KB	2019-10-30 16:01:31						2019\1
🗎 测试. xlsx	打开(O) 流程走元	拟制	🔛 .xlsx	24 KB	2019-10-16 16:27:10						2019\1
🗎 工程变更申	文档比较 浏览签章效果	拟制	🔛 .xlsx	932 KB	2019-08-23 17:20:59						2019\8
		拟制	xls.	24 KB	2019-08-12 15:01:43						2019\8
	创建工作流(W)	拟制	💽 . exb	123 KB	2019-09-09 15:36:59						2019\9
	发送	拟制	🕙 .xls	26 KB	2019-08-07 14:39:10						2019\8
■ 文件変更归	+7(7/0)	拟制	docx 🔛	15 KB	2019-10-25 13:49:41					文件变更	2019\:
	31CU(P)	拟制	xls.	25 KB	2019-08-05 13:57:59						2019\8
Ⅲ 演示A3横向	导入	拟制	🔛 . dwg	38 KB	2019-10-10 16:00:42						2019\:
□ 演示A3橫向	导出(X) ▶	拟制	🛄 . pdf	82 KB	2019-10-12 13:58:58						2019\:
■ 演示A4構相		拟制	dwg	596 KB	2019-10-15 11:23:45						2019\:
	日定义亲卑	拟制	. pptx	489 KB	2019-08-09 10:40:45						2019\8
Ⅲ 演示文件XI	批量操作	拟制	.xls	26 KB	2019-10-08 17:12:34						2019\:
Ⅲ 演示文件1.		拟制	.xls	29 KB	2019-10-16 15:04:57						2019\:
(剪切(T) Ctrl+X	-									-
4											

9								
							力标	
-							石你	
							型号规格	
	标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日		
	设计	强三	2020-03	-02标准化	张三	2020-03-02		
	审核	生日	∞ <mark>2020-0</mark> 3	-02			***	44
	工艺	36_	2020-03-	-02			77 17	叔
	批准	生日	➡ 2020-03	-02				共

以上就是本教程,了解更多欢迎咨询二零二五科技!

南宁市二零二五科技有限公司

电话: 400-118-2025

官网: www.our2025.com

地址:广西南宁市西乡塘区发展大道189号安吉•华尔街工谷C座603号